

uKSGenerator

uKSGenerator je generator ionsko-koloidnog srebra s sljedećim svojstvima:

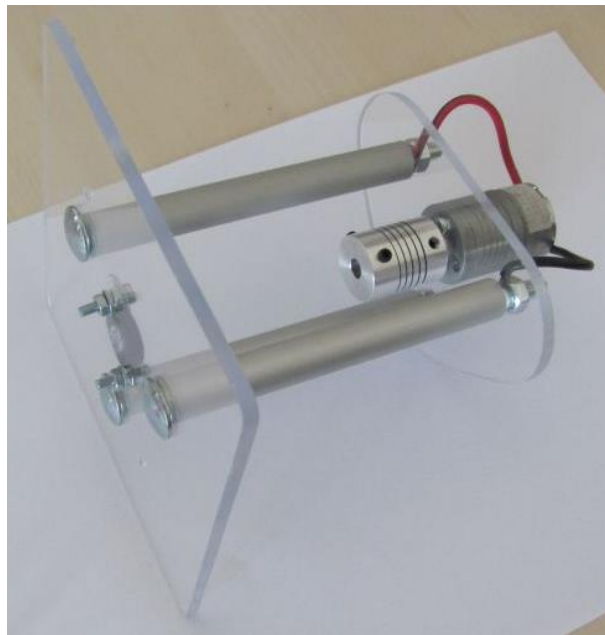
- upravljan je mikrokontrolerom, što osigurava preciznost i dugotrajnost uređaja
- ima ograničivač maksimalne struje s rasponom od 1mA-10mA
- radi s maksimalnim naponom na elektrodama od 27V
- spremnik je kapaciteta 2.5 litre
- ugrađen je mjerač struje s preciznošću od 0.01mA, a mjernim rasponom od 0mA-10mA
- vrši promjenu polariteta elektroda dinamično: svakih 4 minute na početku procesa do pola minute pri kraju procesa.
- upravlja motornom miješalicom na način da ista radi u određenim intervalima. Interval rada miješalice se može namjestiti. Motor miješalice je specijalni high-torque motor koji radi s 120rpm.
- nakon procesa spravljanja koloidnog srebra automatski se gasi nakon zadanog perioda (u koracima od 30min) od 30min do 24hr.
- u slučaju naprasnog prekida procesa (npr. u slučaju kratkotrajnog nestanka struje), nakon 20 sekundi od ponovnog vraćanja napona, nastavlja proces spravljanja koloidnog srebra.
- ima power save mode u kojem se nakon 4 minute neaktivnosti gasi LCD ekran. Pritisak na bilo koju tipku aktivira ekran.

Sadržaj

1. osovina s propelerom
2. TDS/ppm mjerač
3. motor s gornjim stalkom i shaftom (3mm/6mm)
4. donji stalak s gumicom
5. tri aluminijske cijevi s vidama i maticama za učvršćivanje stalka
6. uKsGenerator
7. AC/DC adapter
8. staklena tegla 2500ml
9. poklon: orgonit

Sklapanje i spajanje uređaja

Prvi korak kod sklapanja mješalice je spajanje kvadratastog pleksiglas stakla s trokustim držačem motora s velike tri vide na koje se umetnu aluminijske cijevi kao držači te se sve skupa učvrsti s priloženim maticama. Rupe nisu simetrične, te ima samo jedan način da se ispravno spoji. Gumica na donjem dijelu mora biti prema gore, a aluminijska glava (shaft) motora prema dole. Vidi donju sliku.



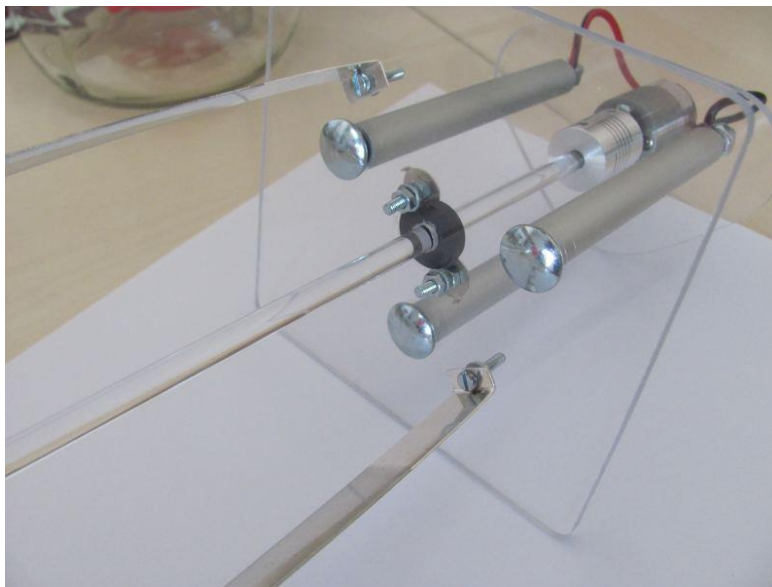
Spajanje gornjeg i donjeg stalka miješalice

Drugi korak je umetanje osovine s propelerom kroz rupicu gdje je gumica na donjem staklu i pričvršćivanje osovine u aluminijsku glavu motora (shaft). Shaft ima dvije male crne nimbus vidice kojom se osovina mora dodatno učvrstiti. Vidi donju sliku.



Učvršćivanje osovine za Alu glavu motora s nimbus vidicama u glavi

Zadnji korak je zavidavanje elektroda na donji stalak s 3mm vidicama na način da elektrode ravnim dijelom budu okrenute prema vani i da vide budu okrenute prema gore kako bi se kasnije na njih mogle nakačiti štipaljke kabela. Vidi donju sliku.



Konačan izgled sastavljene miješalice

Prije pokretanja uređaja potrebno je spojiti kabele označene s A i K na vide kojima su učvršćene elektrode na donjem stalku (polaritet nije bitan), a kabel s oznakama M+ i M- na kabelčiće motora (crveni na M+, crni na M-). Pazite da se žice međusobno ne diraju.

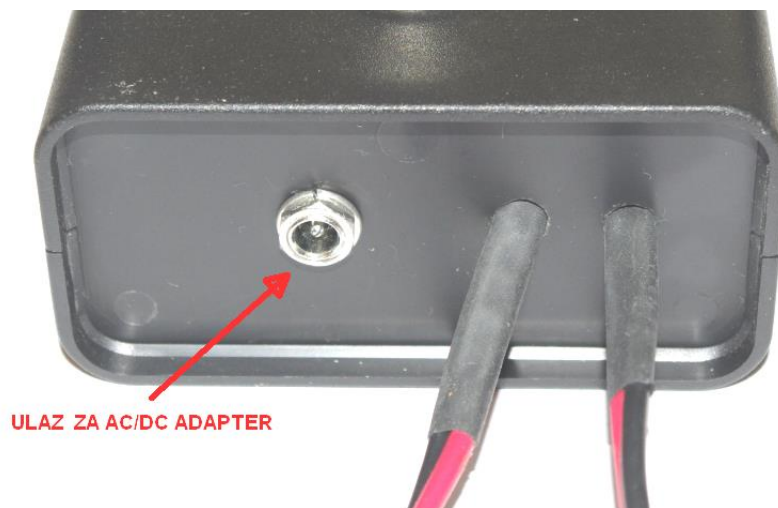


Ispravno spojena miješalica

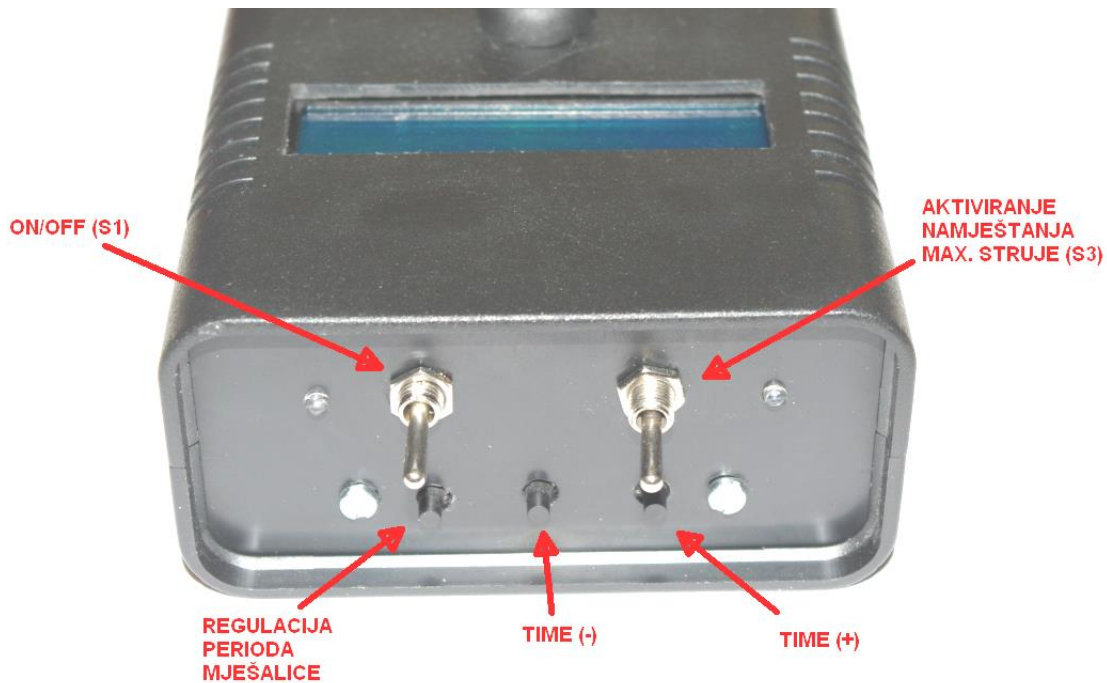
Način upotrebe



Gornja strana upavljačke jedinice



Zadnja strana



Prednja strana

- 1) Uređaj se uključuje s sklopkom S1. Crvena lampica će svijetliti.
- 2) Namještanje maksimalne struje se aktivira s sklopkom S3. Na ekranu će pisati 'CURRENT SET'. Ovo je moguće i u tijeku procesa. Zatim se s potencijetrom P1 namjesti odgovarajući iznos maksimalne struje. Napomena: u rasponu od 1-1.3mA, moguća su mala odstupanja od namještene maksimalne struje i aktualne struje, stoga kad je proces aktivan, uvijek se mogu vršiti naknadne korekcije dok se ne dobije optimalna vrijednost. Vrijednost maksimalne struje se pamti, stoga je nije potrebno svaki put namještati.
- 3) Vrijeme procesa se namješta s tipkalicama Time+ i Time-. Na ekranu će pisati 'TIME SET'. Svaki pritisak na ova dva tipkala uvećava ili smanjuje vrijeme za 30min od minimalno 30min do maksimalno 24 sata.
- 4) Tipka za namještanje perioda motora miješalice aktivira mod u kojem se određuje koliko dugo će motor raditi i s kojim pauzama. Bira se između predefiniраниh modova, a moguće je odabrati i opciju da motor miješalice uopće ne radi. Prikazane brojke se odnose na sekunde. npr. ako piše ON/OFF=120/60, onda to znači da će motor raditi 120 sekundi, zatim pauzirati 60 sekundi i tako opet.
- 5) Proces se starta pritiskom na zeleno tipkalo S2. Proces se zaustavlja ponovnim pritiskom na S2. Kad je proces startan na ekranu će pisati 'MAKING CS', a zelena lampica će svijetliti uz crvenu. Trenutna struja kroz elektrode se prikazuje u donjem lijevom kutu ekrana, a vrijeme preostalo za proces se pokazuje u donjem desnom kutu ekrana. Nakon što se proces zaustavi bilo pritiskom na S2 sklopku ili samostalno na gornjem dijelu ekrana će pisati poruka: "...finished making C.S.", a zadnja očitana vrijednost struje će biti prikazan dole lijevo, a timer (dole desno) će biti resetiran na početnu vrijednost.

Iskustva

Cilj spravljanja ionskog koloidnog srebra je postići što veću koncentraciju iona srebra (ppm) bez vidljivih većih čestica ili uz što manje krupnijih ostataka. Dužina procesa, maksimalna struja i okolna temperatura utječu na rezultat procesa. Cilj je da proces što duže traje na maksimalnoj mogućoj struji, a da nema većih ostataka srebra u otopini, te da otopina ne požuti nakon dan-dva držanja u spremniku.

Nakon spravljanja koloidnog srebra, obavezno ga prelići u druge spremnike (držati na tamnom mjestu u tamne spremnike, isključivo staklo plastika, izbjegavati metal). Sam spremnik i elektrode isključivo čistiti destiliranom vodom, a elektrode je moguće prebrisati papirnatim ubrusima. Za spravljanje koristiti destiliranu vodu najveće kvalitete (AquaPurificata).

Maksimalna struja koju se smije propustiti kroz elektrode ovisi o fizičkim karakteristikama samog spremnika (volumen, udaljenost elektroda, površina elektroda), stoga nakon inicijalnog namještanja, ovu vrijednost više nije potrebno korigirati.

Proces obično započinje s vrijednostima struje od 0.3-0.8mA, a rast struje postane zamjetan možda tek nakon par sati što ovisi o okolnoj temperaturi, što niža temperatura to je rast sporiji. Iskustvo kaže da je **minimalno vrijeme procesa 6-10 sati, a maksimalno 12-15 sati**. U zimskim periodima je moguće držati duže vrijeme proces, a ljeti kraće. Za spremnik od 2.5 litre kapaciteta, **idealni iznos maksimalne struje je između 2 i 5mA**.

Osobna iskustva pokazuju da je najbolje ljeti praviti koloidno srebro po noći s strujom od 2mA i vremenom od 7-8 sati. Zimi je idealno raditi s strujom od 3mA i s vremenom od 13-15 sati.

Za testiranje kvalitete otopine, najbolje je koristiti PPM mjerač.

Za detalje o koloidnom srebru: <http://mandrilo.com/index.php/koloidno-srebro>